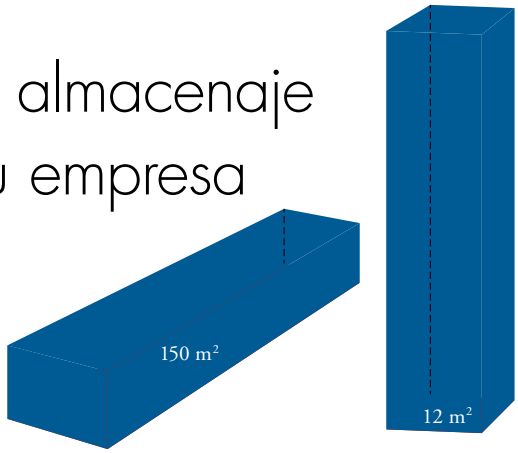
ALMACENES VERTICALES

QUALITY PRODUCTS
MADE IN SWEDEN

WELAND
LAGERSYSTEM AB

COMPACT LIFT
COMPACT LIFT

Diseñamos la solución de almacenaje que mejor se adapta a su empresa



BIENVENIDOS A WELAND LAGERSYSTEM AB Y SU PARTNER - SYNERGY LOGISTICS GROUP -

Somos expertos en sistemas de almacenaje y equipos automáticos verticales. Cuando diseñamos e instalamos una solución de almacenaje adaptada a sus necesidades, su empresa funcionará mejor.
Un equipo de almacenaje vertical es muy ergonómico, fácil de manejar y requiere muy poco mantenimiento. Esto contribuye a rebajar los costos y a controlar las existencias y trazabilidad de los artículos, al tiempo que requiere mucha menos superficie de suelo.

El equipo de almacenaje vertical facilita un inventario permanente del stock. Se reducen considerablemente los costos del almacén y se mejora el nivel y calidad del servicio. Retornará su inversión antes de lo quepiensa, habitualmente entre uno o dos años.
Un equipo de almacenaje vertical es siempre una buena inversión y un buen negocio.

Rentabilidad
- Menores costos de operación
- Gestión de stocks más eficiente
- Retorno de inversión corto
- Incremento de capacidad
- Rápida instalación
- Eficiente en energía
- Ahorro de espacio
- Mejor control de artículos
- Menor costo de reclamaciones
- Más seguridad
- Adaptable a la estacionalidad
- Ampliable

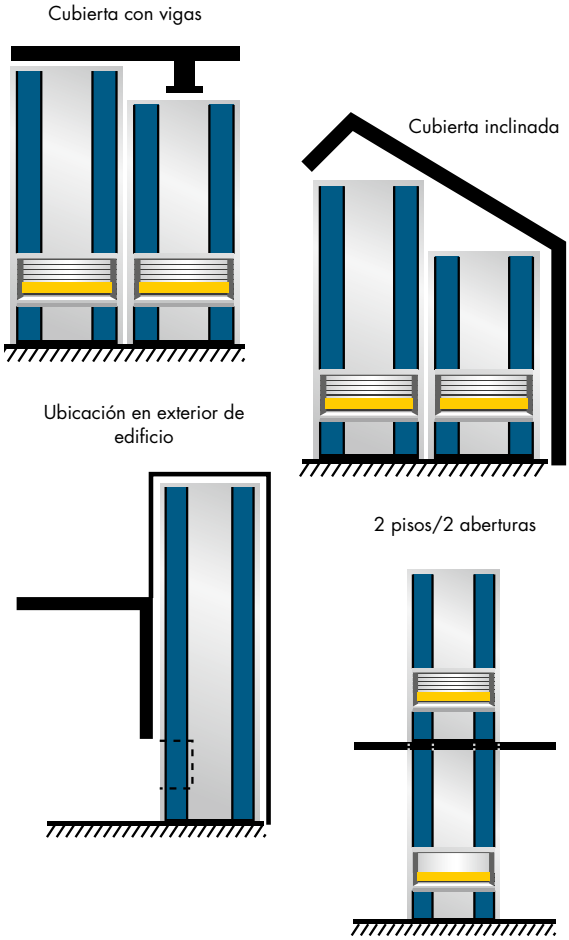
Mejor uso de los recursos
- Mejor nivel de servicio
- Plazos de entrega más precisos
- Menos errores en el picking
- Gestión caótica de ubicaciones
- Mejora de la trazabilidad

Mejor entorno de trabajo
- Menos tiempo de aprendizaje
- Mucho mejor ergonomía
- Trabajo a ritmo más uniforme
- Reducción de bajas laborales
- Método de trabajo simple
- Selección de métodos de picking
- Reducción de riesgos laborales

Almacenar mucho volumen en poca superficie

Soluciones inteligentes que ahorran tiempo y liberan superficie de suelo

Con un equipo de almacenaje vertical COMPACT podrá almacenar sus artículos de forma controlada y segura aprovechando toda la altura de su local. El equipo vertical se adapta a su infraestructura, optimizando el aprovechamiento del espacio disponible y eliminando el acceso ineficaz a los productos almacenados. El extractor presenta las bandejas de carga con los artículos al operador, para que los pueda manipular de forma fácil y ergonómica, sin desplazamientos improductivos entre diferentes áreas del almacén.
Con los equipos de almacenaje vertical COMPACT se ahorra entre un 70 y un 90 % de superficie de suelo en comparación con estanterías comunes, lo que les permitirá liberar superficies útiles en sus locales, o proyectar una logística más eficiente al diseñar un nuevo edificio.
La funcionalidad del equipo de almacenaje vertical hace que el operador pueda trabajar con una óptima productividad y que la manipulación sea más eficaz. Con tres equipos verticales, el operador puede hacer más de 200 líneas de pedido por hora. Esto es entre 2 y 4 veces más de lo habitual en un almacén de picking convencional. Además, una ergonomía y un entorno de trabajo mejores, permiten reducir las bajas laborales por enfermedad.



Accionado por 4 piñones

Compac Lift está fabricado en Suecia con estándares de alta calidad. El extractor no se mueve verticálmente con cables, correas o cadenas, sino con 4 piñones propios sincronizados, que se trasladan sobre 4 cremalleras verticales, dando una operatividad robusta y fiable, con un movimiento suave y silencioso.
Esta tecnología reduce el mantenimiento ya que no se destensa y aporta mayor estabilidad al extractor, permitiendo que la distribución uniforme de la carga en la bandeja sea menos crítica que con otros sistemas.

Más velocidad para un picking eficiente

El operador no tiene que quedarse quieto esperando El Compact Twin maneja dos bandejas al mismo tiempo, multiplicando el número de operaciones. Mientras el operador trabaja en una bandeja, el equipo está recogiendo la siguiente, para colocarla rápido en posición para el siguiente picking.

La gestión de varios equipos automáticos con nuestro Software de Gestión de Almacenes SGA, en combinación con otros periféricos, como escáner de confirmación, impresoras, mesa de preparación multipedido, etc, logra trabajos de alta productividad y calidad.

COMPACT TWIN - La solución adecuada para alta frecuencia de picking

Cuando el tiempo es esencial, Compact Twin es la mejor opción. La velocidad de picking se puede aumentar a más del doble manipulando dos bandejas en una misma secuencia; con una en posición de espera y otra en posición de picking en el extractor.
El operador inicia una lista de picking y Compact Twin recoge la primera bandeja. Durante el picking en la primera bandeja, Compact Twin recoge la bandeja siguiente de la lista de picking y la pone en la posición de espera, en el sitio libre del extractor. Cuando se confirma el primer picking se retira esa bandeja y se coloca en la ventana la siguiente, directamente desde la posición de espera del extractor, iniciando inmediatamente el ciclo para colocar la siguiente bandeja en la posición de espera.

Modo de funcionamiento de Compact Twin

1. Se recoge la primera bandeja.

2. Se pone la bandeja 2 en posición de espera.

3. Recoge la bandeja 1, la bandeja 2 se pone en posición de picking.

4. Ubica la bandeja 1 y recoge la bandeja 3, a posición de espera.

COMPACT DOUBLE - Aprovechamiento del suelo todavía más eficiente

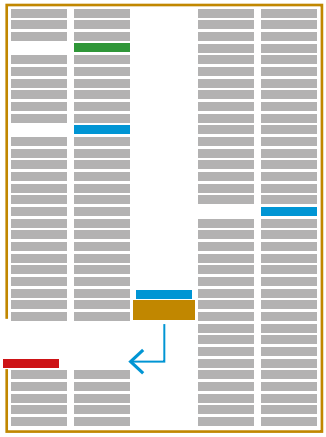
Cuando se necesita utilizar el suelo de la forma más eficiente, Compact Double es una solución muy interesante.

El equipo almacena dos bandejas de carga en el fondo, ofreciendo más superficie y volumen de almacenaje por cada metro cuadrado de suelo ocupado.

En su concepto el Compact Double es como un Compact Twin, por lo que conserva la eficiencia de movimientos y las mismas funcionalidades, con la misma fiabilidad.

El Compact Double almacena dos columnas de bandejas una detrás de otra, duplicando así el espacio de almacenaje.

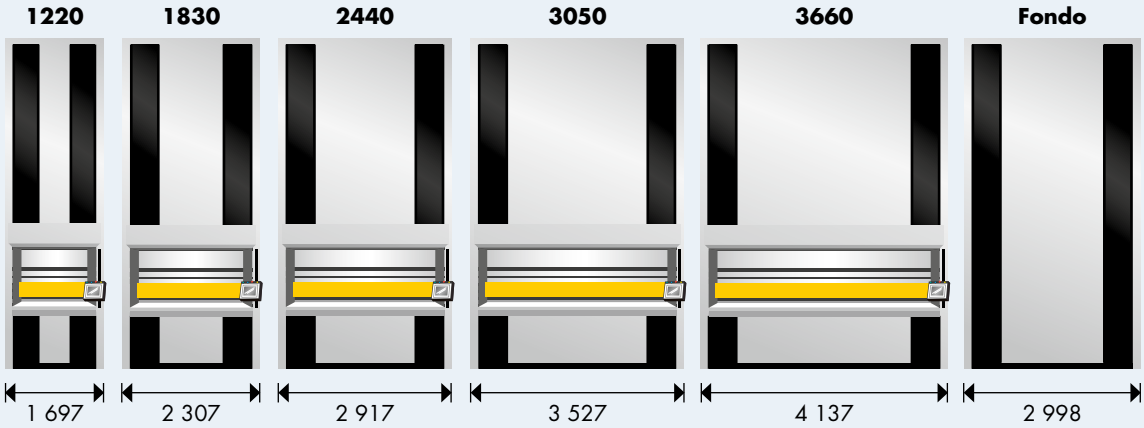
Modo de funcionamiento de Compact Double



La misma función que el Compact Twin, pero con dos bandejas en fondo en cada posición.

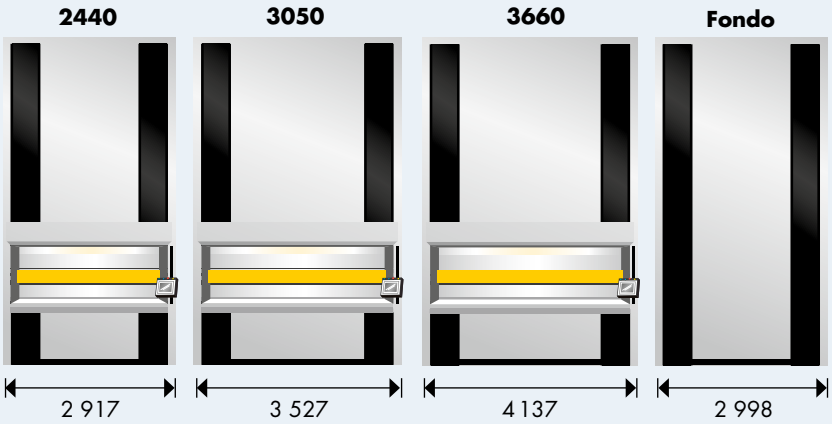
› DATOS TÉCNICOS **COMPACT LIFT**

Modelo	1220	1830	2440	3050	3660
Capacidad de carga máx (kg)	50 000	50 000	50 000	50 000	50 000
Anchura (mm)	1 697	2 307	2 917	3 527	4 137
Altura (m)	3–16	3–16	3–16	3–16	3–16
Fondo (mm)	2 998	2 998	2 998	2 998	2 998
Bandeja ancho útil (mm)	1 216	1 826	2 436	3 046	3 656
Bandeja, fondo útil (mm)	820	820	820	820	820
Bandeja, peso (kg)	28	38	37/48	58/65	68/88
Bandeja, capacidad de carga (kg)	700	500	300/500	300/500	300/500
Variador de frecuencias, elevación (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Variador de frecuencias, bandeja (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor vertical operación/arranque (kW)	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9
Motor horizontal (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Altura de las cargas (medidas en intervalos de 25 mm) (mm)	50–500	50–500	50–500	50–500	50–500
Alturas de las cargas: opción hasta 1000 mm	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Barrera de fotocélulas protección personas	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Optimización de alturas	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Comprobación de cargas	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Protección por password	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Autorización y derechos por grupos	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Idioma de menús de operación	Español	Español	Español	Español	Español
Idioma de menus de servicio	Inglés	Inglés	Inglés	Inglés	Inglés
Nivel de ruido, a 1m de la ventana (dB(A))	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70
Rango de temperaturas (°C)	2–40	2–40	2–40	2–40	2–40
Humedad (%RH)	10–85	10–85	10–85	10–85	10–85
Voltaje, trifásico (V)	400	400	400	400	400
Corriente, AC 50Hz (A)	25	25	25	25	25



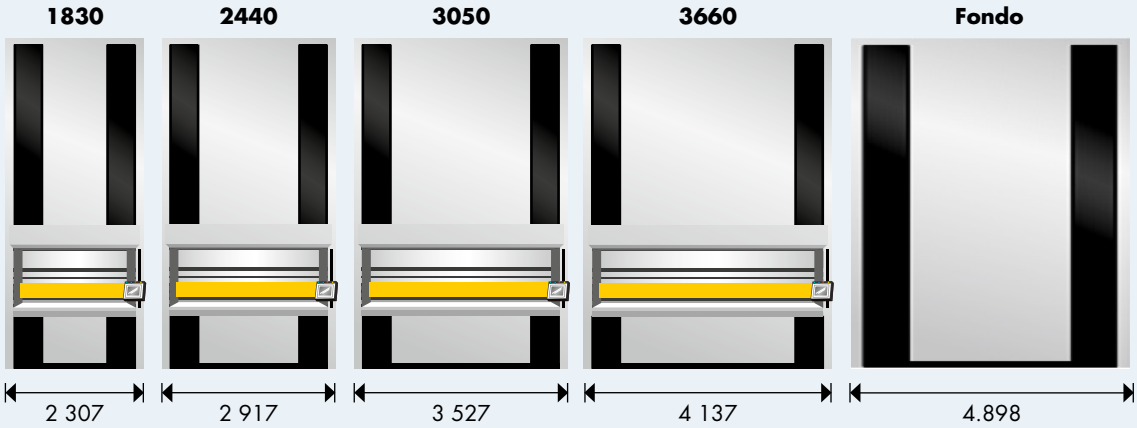
› DATOS TÉCNICOS **COMPACT TWIN**

Modelo	2440	3050	3660
Capacidad de carga máx (kg)	50 000	50 000	50 000
Anchura (mm)	2 917	3 527	4 137
Altura (m)	3–16	3–16	3–16
Fondo (mm)	2 998	2 998	2 998
Bandeja ancho útil (mm)	2 436	3 046	3 656
Bandeja, fondo útil (mm)	820	820	820
Bandeja, peso (kg)	37	58	68
Bandeja, capacidad de carga (kg)	300	300	300
Variador de frecuencias, elevación (kW)	7,5	7,5	7,5
Variador de frecuencias, bandeja (kW)	0,75	0,75	0,75
Motor vertical operación/arranque (kW)	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9
Motor horizontal (kW)	0,75	0,75	0,75
Altura de las cargas (medidas en intervalos de 25 mm)	50–500	50–500	50–500
Alturas de las cargas: opción hasta 1000 mm	Sí	Sí	Sí
Barrera de fotocélulas protección personas	Sí	Sí	Sí
Optimización de alturas	Sí	Sí	Sí
Comprobación de cargas	Sí	Sí	Sí
Protección por password	Sí	Sí	Sí
Autorización y derechos por grupos	Sí	Sí	Sí
Idioma de menús de operación	Español	Español	Español
Idioma de menus de servicio	Inglés	Inglés	Inglés
Nivel de ruido, a 1m de la ventana (dB(A))	< 70	< 70	< 70
Rango de temperaturas (°C)	2–40	2–40	2–40
Humedad (%RH)	10–85	10–85	10–85
Voltaje, trifásico (V)	400	400	400
Corriente, AC 50Hz (A)	25	25	25



› DATOS TÉCNICOS **COMPACT DOUBLE**

Modelo	1830	2440	3050	3660
Capacidad de carga máx (kg)	100 000	100 000	100 000	100 000
Anchura (mm)	2 307	2 917	3 527	4 137
Altura (m)	3–16	3–16	3–16	3–16
Fondo (mm)	4.898	4.898	4.898	4.898
Bandeja ancho útil (mm)	1 826	2 436	3 046	3 656
Bandeja, fondo útil (mm)	820	820	820	820
Bandeja, peso (kg)	38	37/48	58/65	68/88
Bandeja, capacidad de carga (kg)	300	300	300	300
Variador de frecuencias, elevación (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5
Variador de frecuencias, bandeja (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor vertical operación/arranque (kW)	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9	4,0/6,9
Motor horizontal (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75
Altura de las cargas (medidas en intervalos de 25 mm) (mm)	50–500	50–500	50–500	50–500
Alturas de las cargas: opción hasta 1000 mm	Sí	Sí	Sí	Sí
Barrera de fotocélulas protección personas	Sí	Sí	Sí	Sí
Optimización de alturas	Sí	Sí	Sí	Sí
Comprobación de cargas	Sí	Sí	Sí	Sí
Protección por password	Sí	Sí	Sí	Sí
Autorización y derechos por grupos	Sí	Sí	Sí	Sí
Idioma de menús de operación	Español	Español	Español	Español
Idioma de menus de servicio	Inglés	Inglés	Inglés	Inglés
Nivel de ruido, a 1m de la ventana (dB(A))	< 70	< 70	< 70	< 70
Rango de temperaturas (°C)	2–40	2–40	2–40	2–40
Humedad (%RH)	10–85	10–85	10–85	10–85
Voltaje, trifásico (V)	400	400	400	400
Corriente, AC 50Hz (A)	25	25	25	25



Accesorios de apoyo al picking

Con un accesorio de picking, o varios accesorios combinados, el trabajo en un equipo vertical es más sencillo y eficaz. El operador puede ver fácil y rápidamente los artículos que se deben manipular en una bandeja. Además, el entorno de trabajo para el operador queda más ergonómico.

Barra de LED's

La barra de LED´s muestra con diodos luminiscentes la posición de la bandeja en la que el operador debe recoger los artículos. Uno o varios diodos indican el compartimento pertinente. Un indicador de profundidad muestra, en un display numérico, el compartimento en fondo en el que se debe operar.

La barra de LED es un accesorio de picking compacto y eficaz, sin piezas móviles y es adecuada en bandejas con cualquier tamaño de ubicaciones

El equipo vertical debe estar conectado a un sistema SGA o ERP.

La barra de LED se puede combinar fácilmente con otros accesorios de picking.

Escáner de confirmación

Colocando un escáner fijo multidireccional en la ventana de trabajo, se confirma el trabajo realizado al mismo tiempo que se hace una confirmación redundante del artículo retirado. Por supuesto siempre y cuando el artículo tenga un código de barras.

Display de picking

Display con texto grande de fácil lectura que proporciona al operador una imagen fácilmente legible con todos los datos del pedido y una indicación clara de dónde recoger los materiales.

DISPLAY DE PICKING

BARRA DE LED'S

COMPACT
LIFT

Su proveedor de equipos automáticos verticales y otros sistemas de almacenaje y preparación de pedidos en cualquier área de almacén.

WELAND LAGERSYSTEM AB

BARCELONA
ET Systems
Tel. +34 902 198 902
Email: info@etsystems.com | www.etsystems.com

BILBAO
LOGITEC
Tel. +34 944 544 580
Email: logitec@logitecsl.net | Web: www.logitecsl.net

LISBOA
SLIDELOG - Sistemas Logísticos, Lda
Tel. +351 214 222 650
Email: contact@slidelog.pt | www.slidelog.pt

MADRID
LOGITEC
Global Storage Solutions, S.L.
Tel. +34 944 544 580
Email: logitec@logitecsl.net | www.logitecsl.net

MÁLAGA
Entorno Inf.S.L.
Tel. +34 952 217 590
Email: comercial@entornoinformatica.com

SAO PAULO /- BRASIL
SLIDELOG - Sistemas Intralogísticos, Lda
Tel. +55 (11) 2936 2660
Email: contacto@slidelog.com.br | www.slidelog.com.br

Member of Synergy Logistics Group